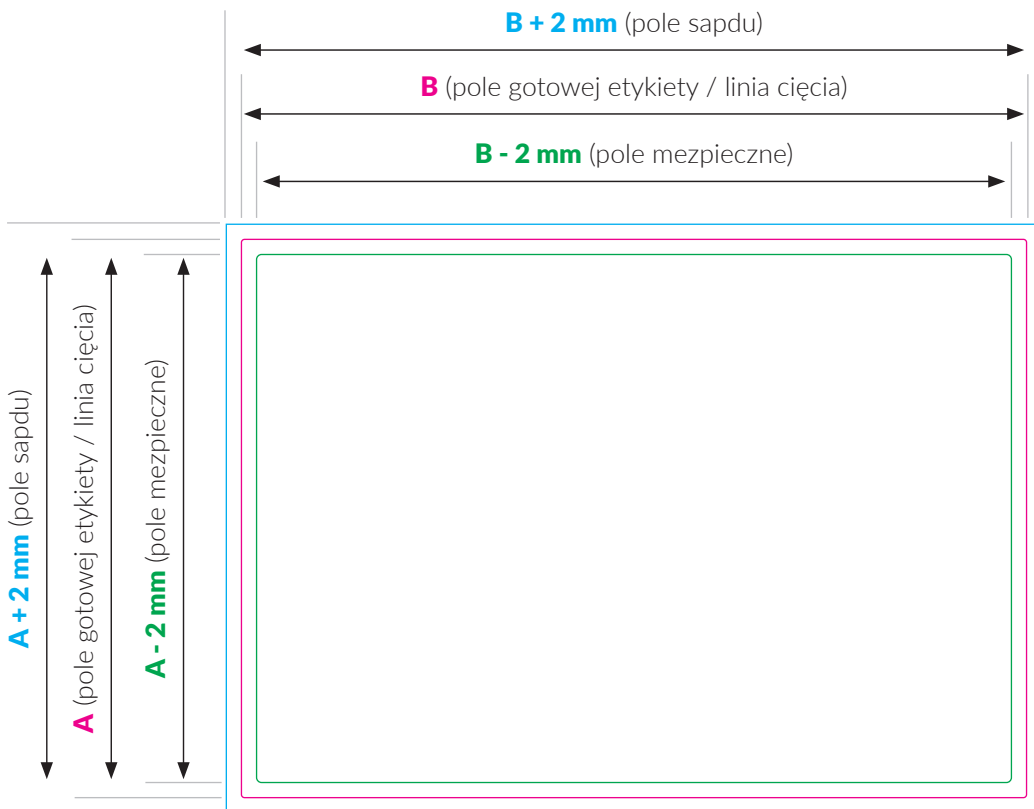




ETYKIETA SAMOPRZYLEPNA



FORMAT NETTO

Format docelowy po docięciu: wg. zamówienia.
Trimbox musi być zgodny z rozmiarem podanym w zamówieniu.
Margines bezpieczeństwa to minimum 1 mm (od krawędzi cięcia).

FORMAT BRUTTO

Format brutto to wymiar netto powiększony o spad drukarski.
Spad w etykietach wynosi 1 mm z każdej strony.

PODSTAWOWE WYMAGANIA TECHNICZNE

- Rozdzielczość bitmap powinna wynosić od 300 do 360 ppi.
- Minimalny rozmiar czcionki to 6 pkt., minimalna wysokość czcionki to 1,2 mm.
- Plik nie powinien zawierać znaczników drukarskich (kostek kolorystycznych, znaczników cięcia, celowników itp.)
- W przypadku czerni drobne elementy tekstowe i kody kreskowe powinny być przygotowane jako 100%K bez innych składowych kolorystycznych. Atrybut nadruku (overprint) dla czerni powinien być wyłączony.
- Kody kreskowe powinny być przygotowane jako wektory w kolorze 100%K (100% czerni). W innych przypadkach może pojawić się problem z czytelnością kodów przez skanery

OBRYŚ WYKROJNIKA

Obrys wykrojnika należy zapisać na osobnej warstwie dokumentu umieszczonej na wierzchu, zdefiniowany jako kolor dodatkowy

CutContour z włączonym atrybutem nadrukowywania (overprint).
W przypadku braku wykrojnika zostanie on dodany automatycznie zgodnie z wymiarem netto projektu z zaokrągleniem narożników 2 mm.

BIAŁY PODDRUK (tylko przy plexi bezbarwnej)

Ma materiałach transparentnych lub metalicznych można zastosować biały poddruk. Należy go dodać w formie maski wypełnionej kolorem dodatkowym o nazwie White_ink, na dodatkowej warstwie umieszczonej nad warstwą drukową, z włączonym nadrukowaniem wypełnienia (overprint)

PLIKI DO DRUKU

Zalecane przez nas formaty plików to PDF, CDR, AI. Dodatkowe informacje jak przygotować pliki do druku znajdziesz na naszej stronie. Znajduje się tam sporo informacji i porad dotyczących czcionek, kolorystyki, rozdzielczości, a także technicznych zasad przygotowania plików w różnych programach graficznych.

Zapraszamy na: www.drukownia.pl/pomoc/

POMOC TECHNICZNA

W razie wątpliwości czy pytań dotyczących przygotowania plików prosimy o kontakt się z nami. Można to zrobić dzwoniąc na naszą infolinię lub pisząc wiadomość e-mail. Nasi specjaliści pomogą Ci rozwiązać wszelkie wątpliwości. Pamiętaj, że lepiej wyeliminować błędy na początku niż poprawiać całość.